

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2001-241380

(43)Date of publication of application : 07.09.2001

(51)Int.Cl.

F04B 43/067

F04B 43/02

F04B 43/06

(21)Application number : 2000-052459

(71)Applicant : TACMINA CORP

(22)Date of filing : 28.02.2000

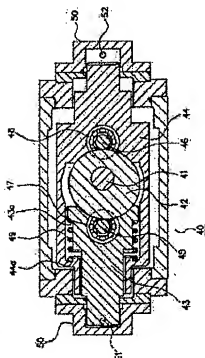
(72)Inventor : KINUGAWA MORIHISA

(54) RECIPROCATING PUMP

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a reciprocating pump of such a constitution as to be capable of preventing pulsation by reducing the number of part items for reducing possibility of liquid leak, and restricting effects of manufacturing errors, assembling errors, etc., in each element.

SOLUTION: In this reciprocating pump provided with a diaphragm, and a drive force supply part 40 to drive the diaphragm, the drive force supply part 40 is composed of a single eccentric cam 42, piston parts 43, 44 reciprocated by rotation of the eccentric cam 42, and a regulation means 49 to regulate the positions of the piston parts 43, 44, and the regulation means 49 is composed to have an energization function to energize the piston parts 43, 44 in directions where the eccentric cam 42 is positioned, and a shock absorbing function to absorb deflection between the piston parts 43, 44 caused by change of diagonal distance of the eccentric cam 42.



| | | | | | |
|--------------------------|--------|---------|------------|---|-----------|
| (51)Int.Cl. ⁷ | 識別記号 | F I | テロート* (参考) | | |
| F 0 4 B | 43/067 | F 0 4 B | 43/02 | M | 3 H 0 7 7 |
| | 43/02 | | 43/06 | C | |
| | 43/06 | | | B | |

審査請求 未請求 請求項の数5 O L (全 11 頁)

(21) 出願番号 特願2000-52459(P2000-52459)

(22) 出願日 平成12年2月28日 (2000.2.28)

(71) 出願人 000229760

株式会社タクミナ

大阪府大阪市中央区南船場2丁目4番8号

(72) 発明者

兵庫県朝来郡生野町真弓373-95 株式会社

タクミナ総合研究開発センター内

(74) 代理人 100074332

弁理士 藤本 界 (外1名)

Fターム(参考) 3H077 AA08 AA20 BB10 CC02 CC09

CC13 CC17 DD09 DD15 EE04

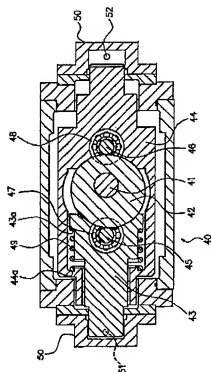
EE26 EE36 EE38 FF38 FF80

(54) 【発明の名称】 往復動ポンプ

(57) 【要約】

【課題】 脈動を防止し得る構成であって、部品点数を減少させて液漏れの可能性を低減させ、各要素の製作誤差・組立誤差等の影響を最低限に抑えることができる往復動ポンプを提供することを課題とする。

【解決手段】 ダイヤフラムと、ダイヤフラムを駆動させる駆動力供給部(40)とを備えた往復動ポンプにおいて、駆動力供給部(40)が、一つの偏心カム(42)と、偏心カム(42)の回転によって往復動するピストン部(43)、(44)と、ピストン部(43)、(44)の位置を調整する調整手段(49)とを用いて構成されており、調整手段(49)が、各ピストン部(43)、(44)を偏心カム(42)の位置する方向に付勢させる付勢機能と、偏心カム(42)の対角距離の変化に起因する各ピストン部(43)、(44)間に生ずるずれを吸収し得る緩衝機能とを有すべく構成されている。



【特許請求の範囲】

【請求項 1】 搬送される流体と接した状態で往復動するダイヤフラムと、前記ダイヤフラムを駆動させる駆動力供給部とを備えた往復動ポンプにおいて、

前記駆動力供給部が、一つの偏心カムと、前記偏心カムの回転によって往復動する第一のピストン部および第二のピストン部と、前記第一および第二のピストン部の位置を調整する調整手段とを用いて構成されており、前記調整手段が、前記第一および第二のピストン部を前記偏心カムの位置する方向に付勢させる付勢機能と、前記偏心カムの対角距離の変化に起因する前記第一のピストン部と前記第二のピストン部との間に生ずるずれを吸収し得る緩衝機能を有することを特徴とする往復動ポンプ。

【請求項 2】 前記第二のピストン部が中空状に形成されており、前記第二のピストン部の内部に前記偏心カムと前記第一のピストン部とが設けられ、前記第一のピストン部の外面部と前記第二のピストン部の内面部との間に前記調整手段が設けられており、前記偏心カムの回転によって前記第一のピストン部と前記第二のピストン部とが前記調整手段を伴って往復動する請求項 1 に記載の往復動ポンプ。

【請求項 3】 前記第一および第二のピストン部の往復動方向と、前記調整手段の付勢方向および緩衝方向とが略平行である請求項 1 または 2 に記載の往復動ポンプ。

【請求項 4】 前記調整手段が、一つのスプリング等から成る付勢部材を用いて構成されている請求項 3 に記載の往復動ポンプ。

【請求項 5】 前記第一のピストン部の端面部と一のダイヤフラムとの間に形成された第一の空間と、前記第二のピストン部の端面部と他のダイヤフラムとの間に形成された第二の空間とが、それぞれ略密封状態に構成されており、前記各空間内には作動油が充填されており、前記第一および第二のピストン部の往復動に基づいて前記作動油に圧力が作用して、前記圧力によって前記第一および他のダイヤフラムが往復動する請求項 1 から 4 のいずれか 1 項に記載の往復動ポンプ。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】 本発明は、往復動ポンプに関し、詳しくは、往復動する駆動手段としてダイヤフラム等（他には、例えばピストンまたはフランジ等）を用いて構成された往復動ポンプに関するものである。

【0002】

【従来の技術】 ダイヤフラムを駆動させて流体を搬送させる往復動ポンプは、従来から知られている。係る往復動ポンプにおいては、モータ等の駆動手段で得られる回転運動をカムを介して直線往復運動に変換して、この直線往復運動にてダイヤフラムを駆動させるべく構成されている。

【0003】 上記従来技術に係る往復動ポンプは、一般的には、化学薬品や薬剤等を注入する際、いわゆる定量注入等に用いられている。つまり、ダイヤフラムを用いて構成された往復動ポンプ（以下、単に「往復動ポンプ」ともいう。）は、従来から、定量搬送を必要とする箇所に設けられている。

【0004】 しかし、以上のような利点（吐出流量の変動が少ないという利点）を有する往復動ポンプにも、次のような問題がある。上記往復動ポンプは、ダイヤフラムの往復動に基づいて流体の搬送を行うわけであるが、その際には、ダイヤフラムが往復動することによってポンプヘッド内の流体が加圧されて押し出され（以下、「往動工程」という。）、ダイヤフラムが復動することによってポンプヘッド部内が减压されて流体が引き込まれる（以下、「復動工程」という。）こととなる。従来技術に係る往復動ポンプにおいては、このような比較的細かい動作たる往動工程と復動工程とを所定時間に所定回数繰り返すことによって、全体として定量搬送を可能とするが、一の往動工程と一の復動工程とを比較すれば、これらの工程間には、大きな吐出流量の差が存在する（基本的には、復動工程においては吐出は行わない。）。すなわち、上記従来技術に係る往復動ポンプにおいては、この吐出流量の差によって、搬送される流体に脈動が発生するという問題が生ずるわけである。

【0005】 そこで、係る問題を解決するための技術として、最近、ダイヤフラムを有するポンプヘッドを二つつけた構造の往復動ポンプが知られている。

【0006】 図 7 は、従来技術に係る往復動ポンプの概略斜視図を示したものである。図 7 において、往復動ポンプ 200 は、第一のポンプヘッド部 210 と、第二のポンプヘッド部 220 と、これらのポンプヘッド部 210、220 に内包されているダイヤフラムを駆動させる駆動部 230 と、各ポンプヘッド部 210、220 における流体の流入側および流出側に設けられた逆止弁機構（例えば、バルブ部および弁座部等から成る）（図示省略）を有した接続部 211、212、221、222 等とを用いて構成されている。ここで、駆動部 230 は、例えば、電動モータ等を用いて構成されている。

【0007】 往復動ポンプ 200 には、流体の流入側に流入側配管部 240 が接続され、流出側に流出側配管部 250 が接続されている。具体的には、流入側配管部 240 に設けられた流入側フランジ部 241、242 と、ポンプ流入側フランジ部 213、223 とがボルト等を用いて連結され、流出側配管部 250 に設けられた流出側フランジ部 251、252 と、ポンプ流出側フランジ部 214、224 とがボルト等を用いて連結されることによって、往復動ポンプ 200 と配管部 240、250 とが接続されている。

【0008】 ここで、通常、各接続部 211、212、221、222 の一方の端部は、ポンプヘッド部 21

0, 220に螺合状態で固着されている。また、各接続部211, 212, 221, 222の他方の端部には、フランジ部213, 214, 223, 224が固着されている。

【0009】そして、上記往復動ポンプ200を構成する各ポンプヘッド部210, 220に内包されているダイヤフラムは、一方のダイヤフラムが往動工程のときは他方のダイヤフラムが復動工程となり、一方のダイヤフラムが復動工程のときは他方のダイヤフラムが往動工程となるように構成されている。

【0010】すなわち、図7に示された往復動ポンプによれば、一方のダイヤフラムが他方のダイヤフラムを、他方のダイヤフラムが一方のダイヤフラムを補完すべく駆動するので、従来問題であった脈動を効果的に改善可能な往復動ポンプを得ることができる。この際、従来技術に係る往復動ポンプにおいては、各ダイヤフラムが、それぞれ略180°位相の異なるカムを用いて駆動せられており、各ダイヤフラムについては、所定方向（通常は吐出と反対方向）にダイヤフラムを付勢すべく、付勢手段（スプリング等）が設けられている。

【0011】往復動ポンプ200を構成する各ポンプヘッドの内部は、例えば、図8に示すように構成されている。図8は、従来技術に係る往復動ポンプ200を構成するいずれかのポンプヘッド部の一部の縦断面図を示したものである。

【0012】図8においては、ダイヤフラム301を往復動させるための駆動手段たるピストン部343が、ベアリング347を有するベアリング支持部348に固着されており、ピストン部343等を内包する支持体350とベアリング支持部348との間には付勢手段349が設けられ、この付勢手段349によってベアリング347が偏心カム342に接すべく（図面上の右方向に）付勢して構成されている。そして、図8においては、図面上の左方向に搬送流体が流通する配管部240, 250等が設けられている。

【0013】このように構成された従来技術に係る往復動ポンプによれば、偏心カム342を矢印R方向に回転させることによって、ベアリング347、ベアリング支持部348、およびピストン部343等を介してダイヤフラム301が矢印Z方向に往復動されることとなる。その際、偏心カム342のT0点からT1点までがダイヤフラム301の吐出工程となり、T0点のときの上死点S0からT1点のときの下死点S1までのストローク距離Sが、付勢手段349が弾む距離ということになる。

【0014】すなわち、この従来技術に係る往復動ポンプによれば、ピストン部343および付勢手段349等がストローク距離Sの間隔を往復動することによって、適切にダイヤフラム301を往復動させて、流体の搬送を行っている。

【0015】

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記従来技術に係る往復動ポンプには、次のような問題があった。

【0016】従来技術に係る往復動ポンプ200は、二つのポンプヘッド部210, 220を用いることによって、脈動を防止すべく構成されているが、ポンプヘッド部の数が増えるということは、それだけ部品点数が増加することであり、それに伴い、封止部の数も増加する。したがって、従来技術に係る往復動ポンプ200においては、封止部の増加に伴い、液漏れの可能性も増大するという問題があった。

【0017】また、従来技術に係る往復動ポンプ200においては、上述のように、二つのポンプヘッド部210, 220内のそれぞれのダイヤフラムを駆動させるために、それぞれ二つの偏心カム、二つのピストン部、および二つの付勢手段等が設けられている。そして、従来技術に係る往復動ポンプ200においては、これらの要素を適切に（カム等のタイミングを考慮しつつ）組み合わせることによって、脈動を防止すべく駆動させている。したがって、従来技術に係る往復動ポンプによれば、構成要素が多いために、各要素の製作誤差・組立誤差等が、その駆動状態に大きく影響を与えるという問題があった。

【0018】さらに、従来技術に係る往復動ポンプ200においては、ピストン部343のストローク距離Sと同様の距離だけ、付勢手段349も往復動（伸び・縮み）を繰り返すこととなるため、比較的高いスプリング等を用いて付勢手段349を構成する必要がある。設置の小型化等が困難である等の問題があった。

【0019】そこで、本発明は、上記従来技術に係る往復動ポンプの問題を解決するためになされたものであって、脈動を防止し得る構成であることを前提として、部品点数を減少させて液漏れの可能性を低減させることのできる往復動ポンプを提供することを課題とし、また、各要素の製作誤差・組立誤差等の影響を最低限に抑えることができる往復動ポンプを提供することを課題とし、さらに、付勢手段の往復動距離（弾み距離）を減少させて装置の小型化を実現可能な往復動ポンプを提供することを課題とする。

【0020】

【課題を解決するための手段】すなわち、上記課題を解決するための本発明は、搬送される流体と接した状態で往復動するダイヤフラム1, 2と、前記ダイヤフラム1, 2を駆動させる駆動力供給部40とを備えた往復動ポンプにおいて、前記駆動力供給部40が、一つの偏心カム42と、前記偏心カム42の回転によって往復動する第一のピストン部43および第二のピストン部44と、前記第一および第二のピストン部43, 44の位置を調整する調整手段49とを用いて構成されており、前

前調整手段 49 が、前記第一および第二のピストン部 43、44 を前記偏心カム 42 の位置する方向に付勢させる付勢機能と、前記偏心カムの対角距離の変化に起因する前記第一のピストン部 43 と前記第二のピストン部 44 との間に生ずるずれを吸収し得る緩衝機能とを有することを特徴としている。

【0021】本発明に係る往復動ポンプによれば、一つの偏心カム 42 を用いて、二つのピストン部 43、44 を往復動させ、これに基づいて、二つのダイヤフラム 1、2 を往復動させているので、二つのダイヤフラム 1、2 を駆動させる場合であっても、従来よりも、部品点数を削減することが可能となり、それに伴い、封止部の数も減らすことができるので、液漏れ等の発生確率を低減可能な往復動ポンプを得ることができ。また、本発明に係る往復動ポンプによれば、上述したように、従来よりも構成要素を少なくすることが可能となるので、各要素の製作誤差の発生確率を従来よりも低減でき、また、その分組立誤差等も低減可能となる。したがって、本発明によれば、従来技術においては往復動ポンプの駆動状態に悪影響を及ぼしていた各要素の製作誤差・組立誤差等を、部品点数の低減等により、効果的に削減することが可能となる。さらに、本発明に係る往復動ポンプは、一つの偏心カム 42 を用いて構成されているので、従来のように二つの偏心カムの形状の同一性等求められることはなく、また、一つの偏心カム 42 であるため、従来ほどの組立精度等を要求されることはない。したがって、本発明によれば、従来ほどの煩雑な工程を経ることなく、効率的に往復動ポンプ（および各要素）を製作・組立等することが可能となる。

【0022】また、本発明に係る往復動ポンプにおいては、前記第二のピストン部 44 が中空状に形成されており、前記第二のピストン部 44 の内部に前記偏心カム 42 と前記第一のピストン部 43 とが設けられ、前記第一のピストン部 43 の外面部 43a と前記第二のピストン部 44 の内面 44a との間に前記調整手段 49 が設けられており、前記偏心カム 42 の回転によって前記第一のピストン部 43 と前記第二のピストン部 44 が前記調整手段 49 を併せて往復動する構成であることが好ましい。

【0023】この好ましい構成によれば、前記偏心カム 42 の回転によって、前記調整手段（位置規制付勢手段）49 を保持した状態で前記ピストン部 43、44 がそれぞれスライドしつつ、往復動を繰り返すこととなるため、前記ピストン部 43、44 の往復動距離に対して、前記調整手段 49 の最大送り距離を従来よりもかなり小さな距離とすることが可能となる。したがって、従来技術においては、ピストンのストローク距離と付勢手段の送り距離とが同一であった（ピストンのストローク距離分だけ付勢手段が必要であった）のに対し、この好ましい構成によれば、付勢手段等から成る前記調整手段

49 の送り量は、前記ピストン部 43、44 のストローク距離よりも小さく（例えば 1/4 程度）することが可能となる。よって、従来よりも、小型で且つ低強度の付勢手段を用いて前記調整手段 49 を構成することが可能となるので、前記駆動力供給部 40、延いては往復動ポンプの小型化を実現することができる。

【0024】また、本発明に係る往復動ポンプにおいては、前記第一および第二のピストン部 43、44 の往復動方向と、前記調整手段 49 の付勢方向および緩衝方向とが略平行である構成が好ましい。

【0025】この好ましい構成によれば、比較的簡単な構成によって且つ小型化を実現可能な、上述した種々の効果を奏する往復動ポンプを得ることができ。

【0026】また、本発明に係る往復動ポンプにおいては、前記調整手段 49 が、一つのスプリング等から成る付勢部材を用いて構成されていることが好ましい。この好ましい例によれば、上述した種々の効果を奏する前記調整手段 49 を、容易に構成することが可能となる。

【0027】また、本発明に係る往復動ポンプにおいては、前記第一のピストン部 43 の端面部 43a と一のダイヤフラム 1 との間に形成された第一の空間（第一の配管部 21 内の空間等）と、前記第二のピストン部 44 の端面部 44a と他のダイヤフラム 2 との間に形成された第二の空間（第二の配管部 22 内の空間等）とが、それぞれ略密閉状態に構成されており、前記各空間内には作動油が充填されており、前記第一および第二のピストン部 43、44 の往復動に基づいて前記作動油に圧力が作用して、前記圧力によって前記一面 21 のダイヤフラム 1、2 が往復動する構成であることが好ましい。

【0028】この好ましい構成によれば、前記ピストン部 43、44 からの駆動力を前記ダイヤフラム 1、2 に対して効果的に伝達することが可能となり、前述した種々の効果を奏する前記駆動力供給部 40 等を用いて、小型化等を実現できる往復動ポンプを得ることが可能となる。

【0029】さらに、本発明は、搬送される流体と接した状態で往復動するダイヤフラムを二つ用いて構成された往復動ポンプにおいて、一のダイヤフラム 1 の接液面 1a と他のダイヤフラム 2 の接液面 2a とが、搬送経路を有するポンプヘッド 3 を介して略平行に対向し得るべく設けられており、前記一のダイヤフラム 1 の接液面 1a と前記他のダイヤフラム 2 の接液面 2a と前記ポンプヘッド 3 とを用いて流体搬送領域が形成されたことを特徴としている。ここで「流体搬送領域」とは、各ダイヤフラム 1、2 を駆動させることによって、前記ポンプヘッド 3 の前記搬送経路に接続された配管部外に対しては漏れさせることなく、前記流体を適切に搬送させることが可能である領域をいう。

【0030】本発明に係る往復動ポンプによれば、前記ポンプヘッド 3 を介して前記ダイヤフラム 1、2 を対向

して設けたことにより、従来のように二つの独立したポンプヘッド部を有する場合と比較して、ポンプを構成する際の部品点数を大幅に減少させることが可能となる。したがって、部品点数の減少に伴い、封止部の数も従来よりも削減させることが可能となるので、封止部の減少分だけ液漏れの可能性を低減させることができる。また、本発明に係る往復動ポンプによれば、対向する前記ダイヤフラム1、2の間に前記ポンプヘッド3が設けられているので、一のダイヤフラムの動きが他のダイヤフラムに対して悪影響等を及ぼすことなく、各ダイヤフラムがそれぞれ所定の動きを適切に実施することができる。したがって、本実施形態によれば、各ダイヤフラムにおける吐出流量が適切に保持され、効果的に搬送流体の脈動を防止することが可能な往復動ポンプを得ることができる。

【0031】また、本発明に係る往復動ポンプにおいては、前記ダイヤフラム1、2および前記ポンプヘッド3を用いて構成される搬送流体流通ブロック25が、前記流体搬送領域から前記流体を漏洩させることなく、分離可能であることが好ましい。すなわち、前記ダイヤフラム1、2における前記接液面1a、2aの裏側の面には、前記搬送される流体が接することのない構成であって、前記搬送流体流通ブロック25が、前記搬送される流体を漏洩させることなく、各ダイヤフラム1、2を駆動させる駆動力供給部等との切り離しが可能である構成が好ましい。

【0032】この好ましい構成によれば、メンテナンス処理を効率的に行うことが可能となる。すなわち、本発明に係る往復動ポンプによれば、前記搬送流体流通ブロック25を分解等することなく、配管部等を取り外し、駆動力供給部のメンテナンス（例えば、偏心カム、位置規制付勢手段の交換等）を行うことが可能となるので、従来のように、二つのポンプヘッド部の分解・組立等を行うことなく、メンテナンス処理を行うことができる。よって、前記搬送流体流通ブロック25内を流通する搬送流体を予め抜くことなく、前記駆動力供給部等のメンテナンスを行うことが可能である、メンテナンス性に優れた往復動ポンプを得ることができる。

【0033】

【発明の実施の形態】以下、図面に基づいて、本発明の実施の形態を説明する。

【0034】図1は、本発明の実施形態に係る往復動ポンプの概略断面図を示したものである。また、図2は、図1の往復動ポンプを構成する流体搬送部の拡大図を示したものであり、図2（イ）は組立状態を示し、図2

（ロ）は分解状態を示している。さらに、図3は図1のIII-III断面図を示したものであり、図4は、図1のIV-IV断面図を示したものである。以下、これらの図面に基づいて、本実施形態に係る往復動ポンプについて詳細に説明する。

【0035】本実施形態に係る往復動ポンプは、ダイヤフラム（第一のダイヤフラム1および第二のダイヤフラム2）が往復動することによって流体の搬送を実現する流体搬送部10と、ダイヤフラム1、2を駆動させるべく適切なタイミングで作動油を供給する駆動力供給部40と、この駆動力供給部40の偏心カムを駆動させる駆動部70等とを用いて構成されている。

【0036】本実施形態に係る往復動ポンプを成す流体搬送部10は、具体的には、図1、図2および図4に示すべく構成されている。これらの図面において、流体搬送部10は、第一のダイヤフラム1と、第二のダイヤフラム2と、ポンプヘッド3と、このポンプヘッド3と共にダイヤフラム1、2を扶持して支持するダイヤフラム支持体（第一のダイヤフラム支持体4および第二のダイヤフラム支持体5）と、ダイヤフラム1、2の接液面1a、2a側であってポンプヘッド3と各ダイヤフラム1、2との間に設けられた搬送流体流通部（第一の搬送流体流通部6および第二の搬送流体流通部7）と、ダイヤフラム1、2の裏面（接液面1a、2aの裏面）側であって各ダイヤフラム支持体4、5と各ダイヤフラム1、2の間に設けられた作動油流通部（第一の作動油流通部8および第二の作動油流通部9）と、駆動力供給部40（後述する）からの駆動力を伝達する配管部（第一の配管部21および第二の配管部22）に連通すべく形成された作動油供給部（第一の作動油供給部11および第二の作動油供給部12）等とを用いて構成されている。

【0037】ここで、各ダイヤフラム1、2は、その断面形状が、例えば、波形状、曲面形状等に形成されているが、図2等においては、図面の複雑化を避けるために、あえて具体的な断面形状については省略している。また、ポンプヘッド3には、流体を搬送する際の搬送経路3A、3Bが形成されている。そして、これらの搬送経路3A、3Bの流入側と流出側には、図4に示すべく、それぞれ逆止弁（流入側逆止弁23、流出側逆止弁24）が設けられている。ここで、各逆止弁23、24は、ボールチャッキを二個用いて構成されている。さらに、各ダイヤフラム1、2とポンプヘッド3との間には、搬送流体流通部6、7が設けられている。搬送流体流通部6、7には、複数個の貫通孔が形成されており、ダイヤフラム1、2の往復動による正圧・負圧が貫通孔を介して搬送経路3A、3Bに伝えられる。そして、このダイヤフラム1、2の往復動（による正圧・負圧）によって、逆止弁23、24が開閉して、流体の搬送が行われる。

【0038】各ダイヤフラム1、2の裏面側には、作動油流通部8、9を介してダイヤフラム支持体4、5が設けられており、このダイヤフラム支持体4、5とポンプヘッド3とによって、ダイヤフラム1、2が扶持して固定されている。また、ダイヤフラム支持体4、5とポン

ブヘッド3とは、ボルト等の締結手段にて締結されている。作動油流通部8, 9には、複数個の貫通孔が形成されており、後述する駆動力供給部40から供給される作動油が、この貫通孔を介してダイヤフラム1, 2裏面側に対して送排出されることとなる。また、作動油流通部8, 9には、駆動力供給部40に連通した作動油供給部11, 12が取り付けられており、この作動油供給部11, 12は、ボルト等にて作動油流通部8, 9に締結されている。

【0039】次に、本実施形態に係る往復動ポンプを成す駆動力供給部40は、具体的には、図1、図3、図4および図5に示すべく構成されている。これらの図面において、駆動力供給部40は、後述する駆動部70からの駆動力を伝える駆動力伝達軸41と、この駆動力伝達軸41に取り付けられた偏心カム42と、この偏心カム42の動きに応じて往復動するピストン部（第一のピストン部43および第二のピストン部44）と、第一のピストン部43内のベアリング47, 47の内輪で支持された第一の回転軸45と、第二のピストン部44内のベアリング48, 48の内輪で支持された第二の回転軸46と、第二のピストン部44内に第一のピストン部43と第二のピストン部44とを適切に付勢して、各ピストン部43, 44内に設けられている各回転軸45, 46を偏心カム42に接触させるべく機能する調整手段たる位置規制付勢手段49と、これらの各要素を内包しているケーシング部50等を用いて構成されている。そして、以上のような要素を有する駆動力供給部40においては、ケーシング部50の内壁とピストン部43, 44との間の密閉空間に、作動油が充填されている。

【0040】本実施形態に係る駆動力供給部40においては、第二のピストン部44が中空状に形成されている。すなわち、第二のピストン部44は、その内部に、駆動力伝達軸41、偏心カム42、第一のピストン部43、ベアリング48、および位置規制付勢手段49等が包含可能であるべく形成されている。そして、第二のピストン部44の内壁部（内面）44aと第一のピストン部43の外壁部（外面）43aとの間には、位置規制付勢手段49が挟持されている。すなわち、この位置規制付勢手段49によって、第一および第二のピストン部43, 44が偏心カム42の位置する方向に付勢されることとなる。換言すれば、この位置規制付勢手段49によって、第一のピストン部43内の第一の回転軸45と、第二のピストン部44内の第二の回転軸45とが、常に偏心カム42の外周面に接すべく、適切に付勢されることとなる。

【0041】また、ケーシング部50には、各配管部21, 22に連通すべく、作動油の供給口（第一の供給口51および第二の供給口52）が形成されている。そして、各ピストン部43, 44の端面部43a, 44aから、供給口51, 52、配管部21, 22等を経て、

各ダイヤフラム1, 2までの間に形成される空間は、略密閉状態に構成されており、この空間内には、作動油が充填されている。したがって、本実施形態においては、各ピストン部43, 44の動きに応じて作動油に対して正圧・負圧が作用し、この圧力変動により各供給口51, 52を介して作動油が流通することとなる。そして、この作動油によって、ダイヤフラム1, 2が往復動することとなる。

【0042】次に、本実施形態に係る往復動ポンプを成す駆動部70は、図1および図4に示すべく構成されている。これらの図面において、駆動部70は、回転運動を生ずる電動モータ71と、この電動モータ71からの回転力を先に述べた駆動力伝達軸41に伝えるためのギヤ部72等を用いて構成されている。

【0043】以上のように、本実施形態に係る往復動ポンプは、流体搬送部10、駆動力供給部40、および駆動部70等を用いて構成されており、次のように機能する。

【0044】本実施形態に係る往復動ポンプにおいては、まずはじめに、電動モータ71を回転させて、この回転力をギヤ部72を介して駆動力伝達軸41に伝える。

【0045】次に、この駆動力伝達軸41によって偏心カム42を回転させる。この偏心カム42の回転によって、第一および第二のピストン部43, 44を往復動させる。ここでは、上述した構成に基づいて、第一のピストン部43と第二のピストン部44とが一体的に、一つの偏心カム42によって往復動する。そして、このピストン部43, 44の往復動によって作動油に対して所定の力および方向の圧力が作用し、その作動油が、供給口51, 52を介して配管部21, 22に送排出されることとなる。

【0046】次に、配管部21, 22を介して流通する作動油に基づいて、ダイヤフラム1, 2が適切なタイミングで往復動し、このダイヤフラム1, 2の動きによって、流入側逆止弁23および流出側逆止弁24が作動して、所望の液体が搬送されることとなる。

【0047】以上のように構成され、そして機能する本実施形態に係る往復動ポンプは、係る構成および機能の少なくとも一方に基づいて、以下のような特徴を有することとなる。

【0048】本実施形態に係る往復動ポンプを構成する駆動力供給部40は、上述したように、ケーシング50内に設けられた偏心カム42、ピストン部43, 44、および位置規制付勢手段49等を用いて構成されている。よって、本実施形態においては、二つのダイヤフラム1, 2を駆動させる場合であっても、従来の如く（図7および図8参照）、それぞれカムおよびスプリング等を有した二つのポンプヘッド部等を設ける必要がない。すなわち、本実施形態によれば、一つの偏心カム42を

用いて、二つのピストン部43、44を往復動させ、これに基づいて、二つのダイヤフラム1、2を往復動させている。

【0049】したがって、本実施形態によれば、二つのダイヤフラムを駆動させる場合であっても、従来よりも、部品点数を削減することが可能となり、それに伴い、封止部の数も減らすことができるので、液漏れ等の発生確率を低減可能な往復動ポンプを得ることができる。

【0050】また、本実施形態に係る往復動ポンプは、上述したように、従来よりも構成要素を少なくすることが可能となるので、各要素の製作誤差の発生確率を従来よりも低減でき、また、その分組立誤差等も低減可能となる。したがって、本実施形態によれば、従来技術においては往復動ポンプの駆動状態に悪影響を及ぼしていた各要素の製作誤差・組立誤差等を、部品点数の低減等により、効果的に削減することが可能となる。

【0051】また、従来であれば、二つの偏心カムを180°位相をずらして取り付けの必要があり、さらに、取り付けの偏心カムは、同一の形状であることが必要であったので、製作誤差・組立誤差等に高い精度が要求されていた。よって、製作・組立等の工程が非常に煩雑であった。しかしながら、本実施形態においては、一つの偏心カムを用いて構成されているので、従来のように二つの偏心カムの形状の同一性等を求められることはなく、また、一つの偏心カムであるため、従来ほどの組立精度等を要求されることはない。したがって、本実施形態によれば、従来ほどの煩雑な工程を経ることなく、効率的に往復動ポンプ（および各要素）を製作・組立等することが可能となる。

【0052】さらに、本実施形態に係る往復動ポンプは、以下の理由により、従来と比較して、より小型化することが可能となる。

【0053】図5は、本実施形態に係る駆動力供給部40を構成する第二のピストン部44の駆動状態を示したものである。ここで、図5（イ）は、第二のピストン部44が下死点にある状態を示し、図5（ロ）は、第二のピストン部44が上死点にある状態を示している。図5においては、所定位置（偏心カム42等の回転、往復運動によって特に変動しない適当な位置、例えばケーシング50内壁面）から第二のピストン部44の端面部44aまでの距離を、それぞれ下死点距離P1、上死点距離P2としている。

【0054】本実施形態に係る往復動ポンプにおいては、この図5における下死点と上死点との距離の差が、往復動ポンプにおける第二のピストン部44のストローク距離P（ $P = P2 - P1$ ）となる。なお、ここでは、省略するが、180°位相をずらした状態において、第一のピストン部43についても、同様のストローク距離Pにて往復動が行われる。

【0055】本実施形態においては、図5（イ）の如く第二のピストン部44が下死点にある状態を「偏心カム角度0°」と定義して、第二のピストン部44を押し込む方向に偏心カム42を回転させて、例えば、偏心カム42が210°回転したときに第二のピストン部44が上死点にある状態となる。なお、この偏心カム42の回転角度は、偏心カムの形状等に基づいて、適宜変更し得るものである。

【0056】また、図6は、本実施形態に係る駆動力供給部40を構成する位置規制付勢手段49の作動状態を示したものである。ここで、図6（イ）は、位置規制付勢手段49が最も縮んだ状態（最小長さR1）を示し、図6（ロ）は、位置規制付勢手段49が最も伸びた状態（最大長さR2）を示している。

【0057】本実施形態に係る往復動ポンプにおいては、この図6における縮んだ状態（最小長さR1）と伸びた状態（最大長さR2）との距離の差が、位置規制付勢手段49の最大伸び距離R（ $R = R2 - R1$ ）となる。

【0058】つまり、本実施形態に係る往復動ポンプにおいては、第一のピストン部43と第二のピストン部44とに扶持された位置規制付勢手段49が、偏心カム42の回転に伴って、ピストン部43、44と共にスライドしながら最大伸び距離Rの分だけ、伸び縮みすることとなる。

【0059】図5および図6から明らかなように、本実施形態によれば、ピストン部の往復動距離Pに対して、位置規制付勢手段49の最大伸び距離Rは、かなり小さな距離となっている。本実施形態においては、 $P : R = 4 : 1$ 程度となっている。

【0060】一方、従来技術においては、上述したように、ピストンのストローク距離と付勢手段が持ち距離とは、同一であった（ピストンのストローク距離分伸び付勢手段が必要であった）わけであるが（図8参照）、本実施形態によれば、位置規制付勢手段49の伸び量Rは、ストローク距離Pの1/4程度でよいこととなる。

【0061】したがって、本実施形態によれば、従来よりも、小型で従来ほどの強度も必要ない付勢手段を用いて位置規制付勢手段49を構成することが可能となるので、駆動力供給部40、延いては往復動ポンプの小型化を実現することができる。

【0062】また、本実施形態に係る往復動ポンプを構成する位置規制付勢手段49は、コイルばね等の付勢手段を用いて形成されているので、その付勢力によって、第一のピストン部43と第二のピストン部44とを偏心カム42の位置する方向に（偏心カム42に接する方向に）効果的に付勢し、ピストン部43、44と偏心カム42との位置関係を適切に維持することができる。

【0063】さらに、位置規制付勢手段49は、コイルばね等の付勢手段を用いて形成されているので、偏心カ

ム42（の対角距離の変化等）に起因して、各ピストン43、44および偏心カム42との間にずれが生ずる方向に力が作用する場合であっても、付勢手段であるため（コイルばね等が付勢力と共に弾性力を有するため）、係るずれを効果的に吸収することができる。すなわち、位置規制付勢手段49が、各ピストン43、44等にも生ずるずれを効果的に吸収する緩衝機能をも備えることとなる。

【0064】以上説明したように、本実施形態によれば、従来よりも撓み量の少ない小型の付勢手段を用いて、往復動ポンプを構成することが可能となる。このような小型の付勢手段を用いて構成可能となるのは、図3等にしたように、本実施形態に係る駆動力供給部40を構成するピストン部43、44が、それぞれスライドしつつ、往復動を繰り返すべく構成されているからである。

【0065】すなわち、本実施形態に係る往復動ポンプによれば、第二のピストン部44が中空状に形成されており、この第二のピストン部44の内部に偏心カム42と第一のピストン部43とが設けられ、この第一のピストン部43の外面部43aと第二のピストン部44の内面部44aとの間に調整手段たる位置規制付勢手段49が設けられているため、偏心カム42の回転によって第一のピストン部43と第二のピストン部44とが位置規制付勢手段49を伴って往復動することとなる。つまり、偏心カム42の回転によって、位置規制付勢手段49を保持した状態でピストン部43、44がそれぞれスライドしつつ、往復動を繰り返すこととなるため、上述したように、位置規制付勢手段49の小型化を実現することが可能となる。

【0066】なお、本実施形態に係る往復動ポンプは、各ピストン部43、44と各ダイヤフラム1、2との間に作動油を有し、この作動油を介して各ピストン部43、44からの駆動力を各ダイヤフラム1、2に伝える構成について説明したが、本発明は、この構成に限定されるものではなく、何等かの手段によって各ピストン部43、44からの駆動力を各ダイヤフラム1、2に伝えることが可能であればよい。したがって、例えば、各ピストン部と各ダイヤフラム1、2とが機械的に連動可能であるべく構成されていてもよい。また、本実施形態に係る往復動ポンプにおいては、接液部にダイヤフラムを用いる場合について説明したが、本発明はこの構成に限定されるものではなく、例えば、接液部にピストンあるいはプランジャ等を設けて、往復動ポンプを構成してもよい。

【0067】また、本実施形態に係る往復動ポンプは、二つのダイヤフラム1、2を有し、これらの各接液面1a、2aは、搬送流体流通部6、7およびポンプヘッド3を介して搬送流体を流すべく設けられている。さらに、各ダイヤフラム1、2の裏面側には、作動油流通部8、

9を介してダイヤフラム支持体4、5が設けられている。つまり、本実施形態によれば、ポンプヘッド3、ダイヤフラム支持体4、5、搬送流体流通部6、7、および作動油流通部8、9等を用いて、搬送流体流通ブロック25が形成されることとなる（図2（ロ）参照）。なお、この搬送流体流通ブロック25は、上記構成に限定されるものではなく、搬送流体を漏洩させない状態であれば、他の構成としてもよい。例えば、ダイヤフラム1、2をポンプヘッド3に固着させて、これらの部材を用いて搬送流体流通ブロックを構成してもよい。

【0068】このように構成された搬送流体流通ブロック25は、第一のダイヤフラム1と第二のダイヤフラム2との間が密閉空間として形成されているため、図2（ロ）に示すべく作動油供給部11、12等を取り外した状態においても、搬送流体流通ブロック25内から搬送流体が漏洩することはない。

【0069】したがって、以上のように構成された本実施形態に係る往復動ポンプによれば、メンテナンス処理を効率的に行うことが可能となる。すなわち、本実施形態に係る往復動ポンプによれば、図2（ロ）に示すように、搬送流体流通ブロック25を分解等することなく、配管部21、22等を取り外し、駆動力供給部40のメンテナンス（例えば、偏心カム42、位置規制付勢手段49の交換等）を行うことが可能となるので、従来のように、二つのポンプヘッド部の分解・組立等を行うことなく、メンテナンス処理を行うことができる。よって、本実施形態においては、搬送流体流通ブロック25内を流通する搬送流体を予め抜いたこととなく、駆動力供給部40のメンテナンス等を行うことが可能である、メンテナンス性に優れた往復動ポンプを得ることができる。

【0070】また、本実施形態に係る往復動ポンプも、従来と同様に二つのダイヤフラムを有しているが、本実施形態によれば、二つのダイヤフラムが一つのブロック（搬送流体流通ブロック25）内に設けられているので、従来のように二つの独立したポンプヘッド部を有する場合と比較すれば、ポンプを構成する際の部品点数を大幅に減少させることが可能となる。したがって、部品点数の減少に伴い、封止部の数も従来よりも削減させることが可能となるので、封止部の減少分だけ漏洩の可能性を低減させることができる。

【0071】さらに、本実施形態に係る往復動ポンプによれば、対向するダイヤフラム1、2の間にポンプヘッド3が設けられているので、一のダイヤフラムの動きが他のダイヤフラムに対して影響等を及ぼすことなく、各ダイヤフラムがそれぞれ所定の動きを適切に実施することができる。したがって、本実施形態によれば、各ダイヤフラムにおける吐出流量が適切に保持され、効果的に搬送流体の駆動を防止することが可能な往復動ポンプを得ることができる。

【0072】

【発明の効果】以上説明したように本発明によれば、脈動を防止し得る構成であることを前提として、部品点数を減少させて液もれの可能性を低減させる往復動ポンプを得ることができ、また、各要素の製作誤差・組立誤差等の影響を最低限に抑えることが可能な往復動ポンプを得ることができ、さらに、付勢手段の構み距離を減少させて装置の小型化を実現可能な往復動ポンプを得ることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施形態に係る往復動ポンプの概略断面図

【図2】図1の往復動ポンプを構成する流体搬送部の拡大図

【図3】図1のIII-III断面図

【図4】図1のIV-IV断面図

【図5】本実施形態に係る駆動力供給部を構成する第二のピストン部の駆動状態を示した概略図

【図6】本実施形態に係る駆動力供給部を構成する位置*

*規制付勢手段の作動状態を示した概略図

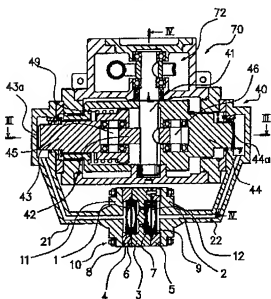
【図7】従来技術に係る往復動ポンプの概略斜視図

【図8】図7の往復動ポンプを構成するいずれか一方のポンプヘッド部の一部縦断面図

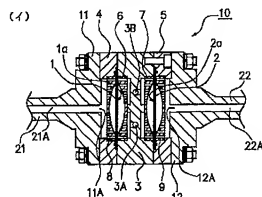
【符号の説明】

1…第一のダイヤフラム、2…第二のダイヤフラム、3…ポンプヘッド、4…第一のダイヤフラム支持体、5…第二のダイヤフラム支持体、6…第一の搬送流体流通部、7…第二の搬送流体流通部、8…第一の作動油流通部、9…第二の作動油流通部、10…流体搬送部、11…第一の作動油供給部、12…第二の作動油供給部、21…第一の配管部、22…第二の配管部、23…流入側逆止弁、24…流出側逆止弁、25…搬送流体流通ブロック、40…駆動力供給部、41…駆動力伝達軸、42…偏心カム、43…第一のピストン部、44…第二のピストン部、45…第一の回転軸、46…第二の回転軸、47、48…ベアリング、49…位置規制付勢手段、50…ケーシング、51…第一の供給口、52…第二の供給口、70…駆動部

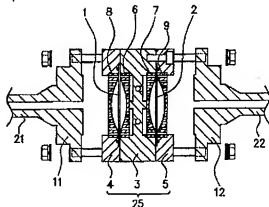
【図1】



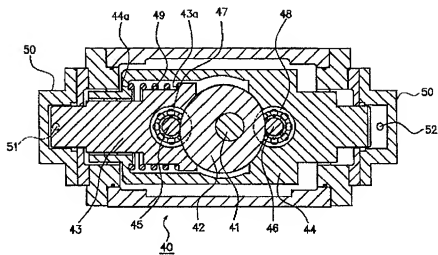
【図2】



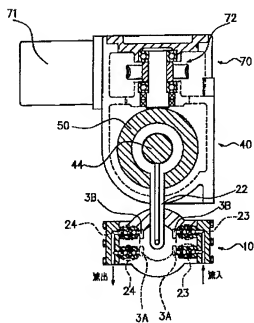
【図3】



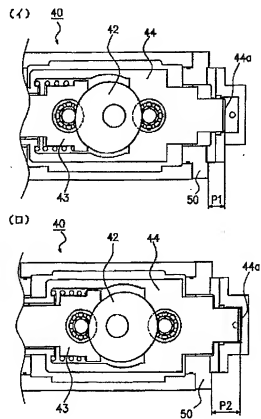
【図3】



【図4】

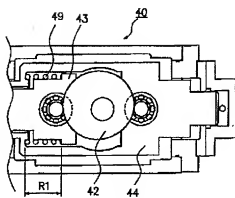


【図5】

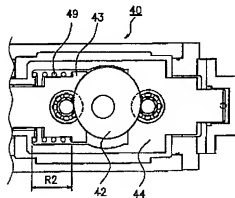


【図6】

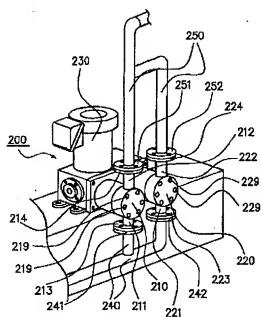
(イ)



(ロ)



【図7】



【図8】

